

Szanowni Państwo,

Wychodząc na przeciw Państwa oczekiwaniom co do jakości znakowania, kierujemy do Państwa wskazówki, które pomogą właściwie przygotować plik oraz pozwolą na uniknięcie problemów związanych z błędnym ich przygotowaniem:

1. Znakowanie laserem wymaga **grafiki wektorowej**. Nie może to być grafika rastrowa (jpg, bmp, itp.).
2. Wszystkie elementy tekstowe muszą być zamienione na **krzywe**.
3. Grafika powinna być przygotowana tylko w **czerni i bieli** – laser „nie widzi” odcieni szarości.
4. Prosimy o przesyłanie plików w formacie PDF, AI lub EPS.
5. Ta sama grafika wygląda inaczej w zależności od skali obrazu. Dlatego dobierając zawartość pliku (treść i logo), który ma być na nich umieszczony, prosimy brać pod uwagę **nagromadzenie elementów** i ewentualny brak czytelności.
W przypadku pieczętek, wysokość fontów nie powinna być mniejsza niż **7 pkt**.
Proponujemy dopasować wzór graweru do najmniejszego rozmiaru znakowanego automatu.
6. Żadne z linii nie mogą się przecinać ani zachodzić na siebie. **Muszą być zespawane** (jest to bardzo dobrze widoczne w widoku szkieletowym).
7. Wszystkie elementy, np. linie w których istotna jest grubość, prosimy przekształcić w **obiekty** o kształcie linii. Sugerujemy użyć narzędzia "**przekształć kontur w obiekt**".